

TruArc Weld 1000

Łatwe
wdrożenie –
zautomatyzowane
spawanie

Łatwa automatyzacja spawania ręcznego

Czy spawają Państwo ręcznie łukiem elektrycznym klasyczne, blaszane elementy? Tak, w takim razie dobrze znany jest Państwu ten scenariusz: trudno znaleźć wykwalifikowanych spawaczy, a programowanie zwykle nie opłaca się w przypadku małych serii i krótkich spoin. Ponadto często brakuje wiedzy fachowej, jeśli chodzi o ustawianie robota spawalniczego. Rozwiązaniem jest TruArc Weld 1000. Maszyna pracuje ekonomicznie już przy niewielkich zleceniach, programowanie przebiega intuicyjnie, a ponadto nie musi być obsługiwana przez profesjonalistów. Dzięki temu wykwalifikowani spawacze zyskują czas na wykonanie skomplikowanych zadań.

Wszystko w pakiecie

Kabina spawalnicza jest kompletnie wyposażoną obrabiarką sprawdzoną przez TÜV i zgodną z wymogami certyfikatu CE. To samo dotyczy systemu odsysania, obudowy z osłoną przeciwbłyskową i techniki zabezpieczeń wykonanych zgodnie ze standardami firmy TRUMPF.

Wszystko jest intuicyjne

Kabinę spawalniczą można uruchomić, zaprogramować i obsługiwać nie będąc z wykształcenia spawalnikiem – wystarczy kurs internetowy.

Pełna elastyczność

W zależności od potrzeb można pracować w trybie jedno- lub dwustanowiskowym. Pozwala to na równoczesną pracę nad jednym dużym detalem lub małymi detalami w dużych seriach.





- Wyjątkowo łatwe programowanie
- Automagiczne spawanie opłacalne od pierwszego detalu
- Brak konieczności obsługi przez profesjonalistów.

Praktyczne działanie kabiny spawalniczej

Prosta automatyzacja zamiast stanowiska pracy do spawania ręcznego – to się opłaca. TruArc Weld 1000 nadaje się do łączenia wielu detali, które do tej pory były spawane ręcznie. Dotyczy to szczególnie tych, które można spawać za pomocą zwykłych uchwytów. Ponadto programowanie przebiega na tyle szybko, że zastosowanie maszyny jest opłacalne już przy niewielkich partiach.

Duża zaleta: TruArc Weld 1000 spawa także bez pomocy wykwalifikowanego spawacza

- powtarzalna geometria i identyczne spoiny.
- spoiny bez odprysków spawalniczych i nacieków

„Coraz trudniej znaleźć wykwalifikowanych spawaczy. Kabina spawalnicza zapewnia nam potrzebną pewność w planowaniu. Ponadto możemy wykonywać różnorodne części także i małe partie”.

Pavel Hamberger, menedżer projektu konstrukcji stalowych,
ENGEL STROJÍRENSKÁ SPOL. S R.O., Czechy

„Prosta obsługa to olbrzymia zaleta. Jeśli automatyzowane są stanowiska pracy ręcznej, wiąże się to z dużym wysiłkiem związanym z programowaniem. W przypadku TruArc Weld wystarczy drobne szkolenie i można działać. Dzięki temu przejście do automatycznego spawania odbywa się bardzo szybko”.

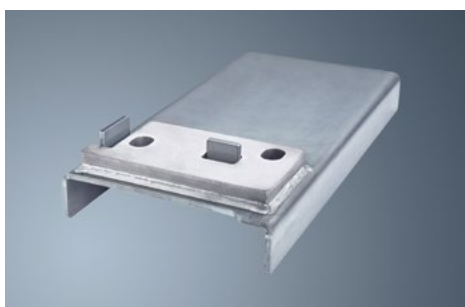
Josef Vacík, menedżer projektu konstrukcji stalowych,
ENGEL STROJÍRENSKÁ SPOL. S R.O., Czechy

„Dzięki TruArc Weld firmy TRUMPF mamy mniej kłopotów na głowie! Tworzenie i wczytywanie programu przebiega błyskawicznie. Dzięki temu stosowanie robota jest ekonomiczne również w przypadku partii, składającej się z 3 detali. Instalacja i uruchomienie maszyny okazały się także wyjątkowo proste. Po 3 godzinach od dostawy urządzenie było gotowe do pracy”.

Marcel Wendt, dyrektor zarządzający ABP –
Innovative Blechbearbeitung GmbH, Niemcy

Opłacalność od partii składającej się z 1 sztuki

Pojedyncze detale, krótkie serie – TruArc Weld 1000 pozwala zaoszczędzić czas związany ze spawaniem i dodatkową obróbką. Zaprogramowanie prostej spoiny i zespawanie jej może trwać nawet mniej niż 1 minutę.



Konsola, pojedynczy detal, 5 spoin.

Ręczne spawanie łukiem elektrycznym



Zautomatyzowane spawanie łukiem elektrycznym za pomocą TruArc Weld 1000



Zabezpieczenie transportowe, 8 sztuk, 10 spoin.

Ręczne spawanie łukiem elektrycznym



Zautomatyzowane spawanie łukiem elektrycznym za pomocą TruArc Weld 1000



TruArc Weld 1000

Szybkie programowanie, bezpieczne spawanie: kompletny pakiet do prostego wdrożenia zautomatyzowanego spawania łukiem elektrycznym.

01

Prostota

obsługi i programowania

02

Elastyczność

pracy i pozycjonowania

03

Szybkość

ustawienie
i uruchomienie

05

Pewność

zgodnie ze standardem
TRUMPF

04

Produktywność

spawania

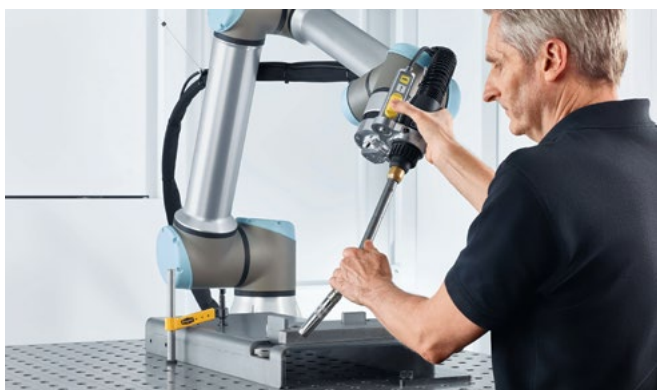


01

Prostota

obsługi i programowania

Wyjątkowo łatwe programowanie to znaczący atut kabiny spawalniczej: punkt początkowy i końcowy spawania wskazane są bezpośrednio za pomocą uchwytu spawalniczego. W tym celu należy ręcznie przesunąć ramię robota między punktami ścieżki. Można też bardzo łatwo ustawić ruch wahadłowy. Parametry spawania i szablony programów spawania są zapisane w maszynie.



03

Szybkość

ustawienie i uruchomienie

Podłączyć i spawać: maszyna wyposażona jest we wszystko, co potrzebne do spawania – od szpuli drutu do parametrów spawalniczych. Można ją ustawić w wybranym miejscu i w kilka godzin samodzielnie ją uruchomić. Zamiast szkoleń wystarczy instruktaż internetowy. Umożliwia to programowanie i obsługę maszyny. Jeśli zmieni się układ hali, wystarczy ponownie ustawić maszynę.

05

Pewność

zgodnie ze standardem TRUMPF

Kabina spawalniczej z certyfikatem CE i zatwierdzona przez TÜV to pewność. Kabina ochronna jest wyposażona w sterownik bezpieczeństwa, automatycznie otwieraną osłonę przeciwbłyskową, samooczyszczający się system odsysania, a także oświetlenie LED. Robot współpracujący jest także wyposażony w zabezpieczenie przed kolizją. Obszar pracy dzięki drzwiom jest łatwo dostępny z każdej strony.

02

Elastyczność

pracy i pozycjonowania

W zależności od wielkości elementu i partii można użytkować kabinę w trybie jedno- lub dwustanowiskowym. Dzięki opcji „Załadunek dźwigiem” można też obrabiać też duże i ciężkie przedmioty o wymiarach ok. 2000 × 600 × 600 mm. Na stole firmy Demmeler można elastycznie i dokładnie umieszczać detale. Opcjonalna oś obrotowa pozwala na precyzyjne precyzyjne ustawianie spajanych elementów.

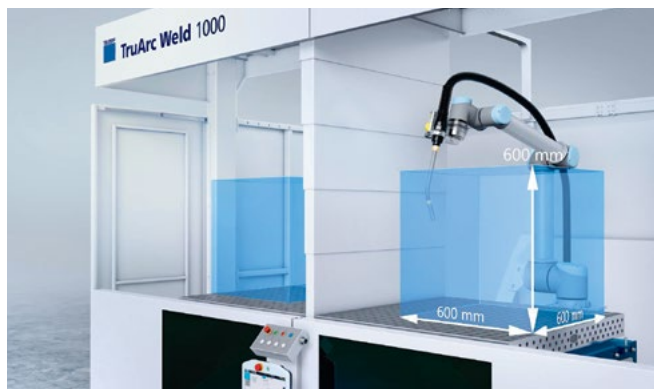


04

Produktywność

spawania

W trybie dwustanowiskowym można maszynę zbroić równolegle do produkcji. Ponadto wystarczy jedno zaprogramowanie każdej części. Maszyna automatycznie przejmuje program do drugiego stanowiska. Za tempo odpowiada wysokowydajny osprzęt firmy Fronius. Zespół technologiczny spawania CMT zapewnia wysokie bezpieczeństwo procesu, mniej rozprysków i zredukowane zużycie podczas obróbki cienkich blach.



Tutaj znajduje się więcej informacji o TruArc Weld 1000:
www.trumpf.com/s/truarc-weld-1000

Dobrze przemyślane koncepcje



01 Programowanie i obsługa

Połączenie intuicyjnej obsługi uchwytu spawalniczego oraz łatwość programowania bezpośrednio przy układzie sterowania robota zapewnia skrócenie czasu programowania do minimum.



02 Robot

Robot współpracujący UR10e, 6-osiowy, z czujnikiem siły i momentu. Oś liniowa pozycjonuje robota w lewo lub prawo.



03 Wyposażenie firmy Fronius

Wysokiwydajny sprzęt firmy Fronius: źródło prądu spawalniczego TPS 320 i C PULSE z pakietem Welding Package PMC, uchwytem chłodzonym wodą 350-A i zewnętrznym systemem przenośników drutowych.



04 Stół Demmeler

Stół spawalniczy 3D firmy Demmeler z układem otworów D16 w układzie 50 x 50 mm i hartowaną powierzchnią. Wymiary: 2000 x 1000 x 100 mm.

05 Kabina ochronna

Błaszczana obudowa ze zintegrowanym systemem odsysania, automatycznie otwierającą się osłoną przeciwbłyskową i oświetleniem. Teleskopowa podziałka środkowa w zależności od potrzeb dzieli strefę roboczą na dwa stanowiska.



Dane osi		
Rodzaj		Ramię przemysłowego robota współpracującego
Liczba osi		6
Zasięg	mm	1300
Powtarzalność	mm	±0,05
Źródło prądu spawalniczego		
Rodzaj		Fronius TPS 320i C PULSE
Zakres prądu spawalniczego MIG/MAG	A	3–320
Waga i wymiary		
Wymiary kabiny	mm	3600 x 2200 x 2800
Waga	kg	2540
Strefa robocza		
Typowe maksymalne wymiary detalu (zamknięta podziałka teleskopowa)	mm	600 x 600 x 600
Typowe maksymalne wymiary detalu (otwarta podziałka teleskopowa)	mm	2000 x 600 x 600

Następny krok: spawanie laserowe

Czy w Państwa firmie wiele jest długich części? Czy części muszą być estetyczne wizualnie – np. w częściach widocznych? A może spoiny powinny być wykonane szczególnie precyzyjnie? W takim razie spawanie laserowe jest interesującą alternatywą. Ogólnie rzecz biorąc, obowiązuje następująca zasada: im dłużej trwa spawanie lub obróbka dodatkowa, tym bardziej opłaca się spawanie laserowe. Podczas spawania laserowego uzyskiwane są precyzyjne, estetyczne i trwałe spoiny. Oznacza to często oszczędność związaną z pominięciem etapu przeszlifowania lub innych czasochłonnych prac, np. prostowanie. Nasz produkt: TruLaser Weld 5000 jest idealną maszyną do takich zadań.



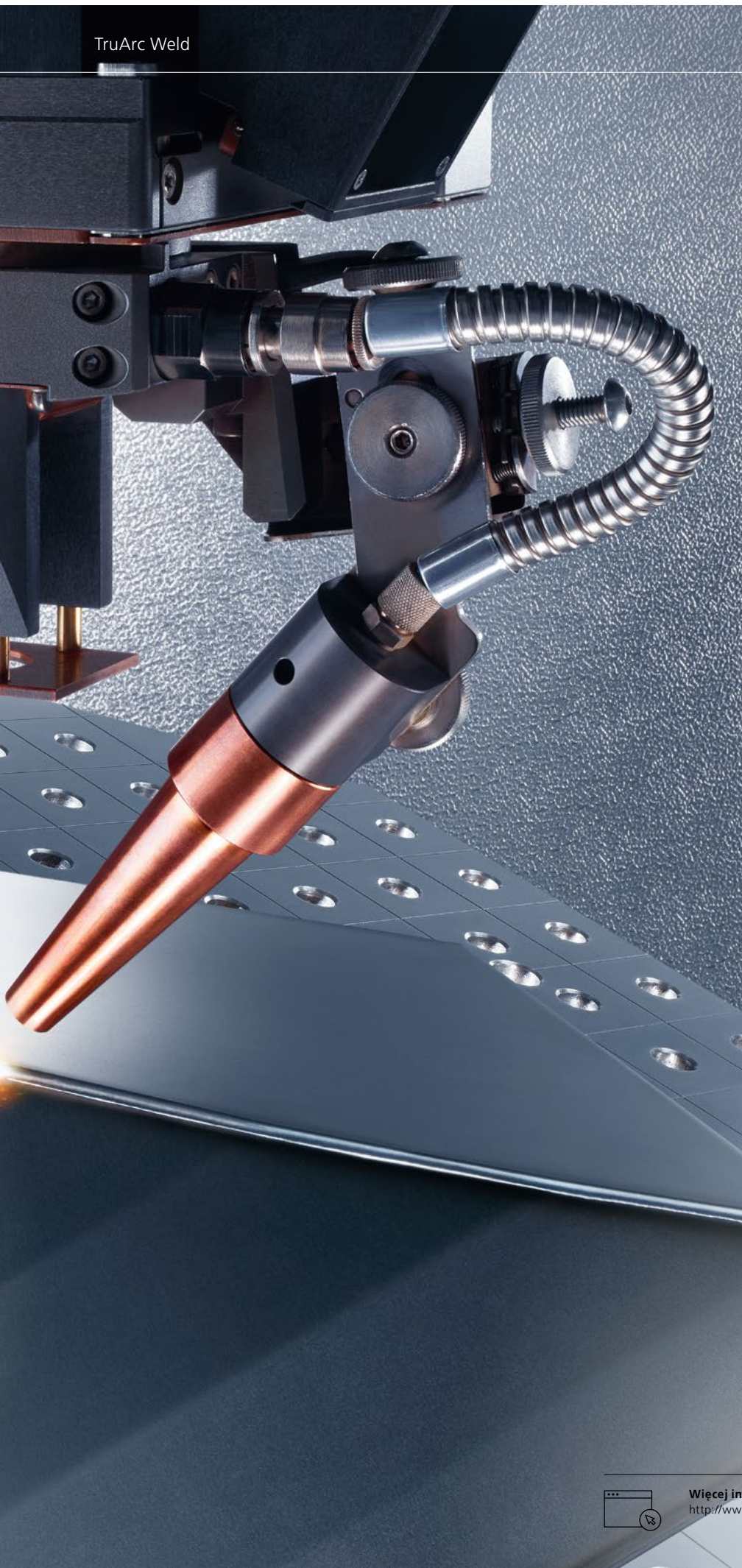
Warto postawić na najlepszą jakość

- Wysoka jakość optyczna i stabilność spoin
- Znikome odkształcenia
- Powtarzalne wyniki

Oszczędność czasu i kosztów

- Niewielka obróbka dodatkowa
- Mniej materiału eksploatacyjnego
- Olbrzymia oszczędność czasu

Jeden do wszystkiego: TruLaser Weld 5000 to kompletny system do zautomatyzowanego spawania laserowego w obróbce blach.



Więcej informacji o spawaniu laserowym znajduje się pod adresem:
<http://www.trumpf.com/s/m4l5sk>

Firma TRUMPF posiada certyfikat ISO 9001
(szczegółowe informacje: www.trumpf.com/s/quality)



TRUMPF Polska Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.
www.trumpf.com